

Прежнее название: Shell Spirax G 80W-90



Shell Spirax S2 G 80W-90

Масло API GL-4 с высокими эксплуатационными свойствами для механических трансмиссий и зубчатых передач

Shell Spirax S2 G 80W-90 - масло для автомобильных трансмиссий, содержащее многофункциональные присадки, улучшающие противозадирные свойства.

Область применения

• Механические коробки передач

Spirax S2 G 80W-90 обеспечивает превосходное смазывание механических коробок передач мотоциклов, легковых автомобилей и коммерческой техники (дорожной и внедорожной), работающих в условиях “высокая скорость /низкий момент” и “низкая скорость /высокий момент”. Подходят также для синхронизированных коробок передач.

• Задние мосты

Подходит для легконагруженных грузовиков, легковых автомобилей и мотоциклов, эксплуатирующихся в условиях средней тяжести. Не применять для тяжелонагруженных гипоидных передач.

Преимущества

• Передовой пакет присадок

Специально подобранный пакет присадок обеспечивает высокие противоизносные, антикоррозионные свойства и окислительную стабильность масла.

Спецификации и одобрения

API

GL-4

Рекомендации

Рекомендации по применению масел в областях, не указанных в данном информационном листке, могут быть получены у представителя фирмы Шелл.

Здоровье и безопасность

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также надлежащем использовании в рекомендуемых областях применения масло Shell Spirax S2 G 80W-90 не представляет угрозы для здоровья или опасности для окружающей среды. Более полная информация по данному вопросу содержится в паспорте безопасности продукта.

Берегите природу

Отработанное масло необходимо отправлять на специализированные пункты по утилизации. Не сливайте отработанное масло в канализацию, почву или водоемы.

Типичные физико-химические характеристики

Показатель	Метод	Spirax S2 G 80W-90
Класс вязкости по SAE	SAE J 306	80W-90
Кинематическая вязкость, мм ² /с, при 40°C при 100°C	ISO 3104	146 14,7
Индекс вязкости	ISO 2909	100
Плотность при 15°C, кг/м ³	ISO 12185	900
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ISO 2592	175
Температура застывания, °C	ISO 3016	-27

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификации Shell.