



# Shell Spirax S2 A 80W-90

## Масло для ведущих мостов API GL-5 с высокими эксплуатационными свойствами

Shell Spirax S2 A 80W-90 предназначено для автомобильных ведущих мостов различных конструкций, эксплуатируемых в тяжелых условиях.

### Область применения

- Автомобильные трансмиссии и дифференциалы
- Средне- и тяжелонагруженные редукторы в стационарном и дополнительном оборудовании.
- Мосты с гипоидной передачей
- Мотоциклетные передачи, не связанные с двигателем
- Другие автомобильные трансмиссии, работающие в условиях: “высокая скорость/ударная нагрузка”, “высокая скорость/низкий момент” и “низкая скорость/высокий момент”.

### Преимущества

- **Передовой пакет присадок**  
Специально подобранный пакет присадок придает хорошие противоизносные, антикоррозионные свойства и окислительную стабильность.
- **Высококачественные базовые масла**  
Способствуют поддержанию рабочих характеристик масла во всем интервале рабочих температур, окислительной стабильности и сохранению масляной пленки между поверхностями.

### Спецификации

API GL-5

### Рекомендации

Рекомендации по применению масел в областях, не указанных в данном информационном листке, могут быть получены у представителя фирмы Шелл.

### Охрана здоровья и окружающей среды

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также при надлежащем использовании в рекомендуемых областях применения Shell Spirax S2 A 80W-90 не представляет угрозы для здоровья и опасности для окружающей среды.

Более полная информация по данному вопросу содержится в паспорте безопасности продукта.

### Берегите природу

Отработанное масло необходимо отправлять на специализированные пункты по утилизации. Не сливайте отработанное масло в канализацию, почву или водоемы.

### Типичные физико-химические свойства

Показатель	Метод	Shell Spirax S2 A 80W-90
Класс вязкости по SAE	SAE J 306	80W-90
Кинематическая вязкость, мм <sup>2</sup> /с, при 40°C при 100°C	ISO 3104	146 14.7
Индекс вязкости,	ISO 2909	100
Плотность при 15°C, кг/м <sup>3</sup>	ISO 12185	904
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ISO 2592	175
Температура застывания, °C	ISO 3016	-27

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций Shell.