



Прежнее название: Shell Tivela Grease GL 00

Shell Gadus S5 V142W 00

Высокотехнологичная синтетическая полужидкая редукторная смазка

Shell Gadus S5 V142W 00 – полужидкая синтетическая пластичная смазка, разработанная с учетом жестких требований промышленных редукторов и обеспечивающая долгосрочную безотказную работу оборудования.

- *Повышенная эффективность*
- *Снижает трение*
- *Литиевая*

Область применения

- **Небольшие промышленные редукторы**
- **Червячные передачи:** благодаря низким фрикционным характеристикам в паре «сталь-оловянистая бронза» Shell Gadus S5 V142W 00 может успешно использоваться для смазывания червячных пар, изготовленных из этих материалов.
- **Сталь-алюминиевая бронза**
Shell Gadus S5 V142W 00 не рекомендуется для пар «сталь-алюминиевая бронза», для которых предпочтительнее использование смазок на основе высоковязких минеральных масел.

Преимущества

- Длительный срок службы, обеспечивающий «пожизненное» смазывание небольших промышленных редукторов
- Пониженное энергопотребление и температура масла в объеме
- Низкие пусковые моменты, по сравнению с обычными смазками
- Пониженные утечки смазки, долив обычно не требуется
- Базовые масла, входящие в состав Shell Gadus S5 V142W 00 характеризуются исключительно высокой несущей способностью. Испытания противозадирных свойств в паре «сталь-сталь» на шестеренном стенде IAE показали, что в стандартных условиях без использования противозадирных присадок несущая способность на 65% выше, чем у минерального масла той же вязкости.
- Использование проверенного продукта, показывающего отличные результаты во многих видах редукторов (David Brown, SEW, Leroy-Somer и т.д.) при тяжелых режимах работы и в широком диапазоне рабочих условий.

Промывка и заправка системы смазкой Shell Gadus S5 V142W 00

Не допускается смешивать синтетическую полигликолевую смазку Shell Gadus S5 V142W 00 с минеральными маслами. Заправка системы/редуктора должна производиться с соблюдением определенных правил. Промывка системы минеральным маслом должна обеспечить возможно полное удаление твердых загрязнений и продуктов разложения использовавшихся ранее масел или смазок. Важно, чтобы в системе не осталось следов промывочного масла.

При заправке редуктора свежим маслом необходимо принять меры, чтобы обеспечить чистоту. Максимальная эффективность достигается при заполнении системы тем объемом масла, который указан производителем оборудования.

Лакокрасочные материалы

Поскольку синтетическая полигликолевая основа может воздействовать на обычные лакокрасочные покрытия, рекомендуется для окраски поверхностей контактирующих с Shell Gadus S5 V142W 00 использовать высококачественные красные свинцовые или эпоксидные краски.

Уплотнительные материалы

Shell Gadus S5 V142W 00 может вполне удовлетворительно использоваться со всеми обычными уплотнительными материалами. Не рекомендуется применять кожаные манжеты, поскольку в процессе работы они могут утончаться и охрупчиваться.

Диапазон рабочих температур

Смазочные материалы, контактирующие с воздухом при высоких температурах неизбежно подвергаются окислению. Это приводит к образованию лаков, осадков/

шламов и снижению эффективности смазывания вследствие роста вязкости.

Shell Gadus S5 V142W 00 характеризуется отличной окислительной стабильностью. При нормальных рабочих условиях она не образует лаков и шламов и сохраняет стабильную вязкость, а при повышенных температурах обеспечивает более эффективное смазывание, чем обычные полужидкие редуторные смазки.

Shell Gadus S5 V142W 00 может применяться для смазывания при постоянных температурах в объеме смазки до 130°C.

При эксплуатации редуторов, смазываемых пластичными смазками, в **условиях низких температур** возможны 2 основные проблемы:

- высокий момент загустевания смазки вследствие
- масляное голодание вследствие каналообразования в смазке.

Решить их используя Shell Gadus S5 V142W 00 легче, чем применяя смазки на основе минеральных масел.

Здоровье и безопасность

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также надлежащем использовании в рекомендуемых областях применения Shell Gadus S5 V142W 00 не представляет угрозы для здоровья и опасности для окружающей среды.

Более полная информация по данному вопросу содержится в паспорте безопасности продукта.

Рекомендации

Рекомендации по применению смазочных материалов в областях, не указанных в данном информационном листке, могут быть получены у представителя Шелл.

Типичные физико-химические характеристики

Показатель	Метод	Shell Gadus S5 V142W
Класс по NLGI		00
Цвет	визуально	кремовый
Загуститель		Li-мыло
Базовое масло (тип)		Синтетическое полигликолевое
Кинематическая вязкость базового масла, мм ² /с при 40°C при 100°C	ISO 3104	142 23
Плотность при 20 °C, кг/м ³	ISO 12185	1009
Пенетрация после перемешивания при 25°C, 0.1мм	IP 50/ ASTM D 217	410
Температура каплепадения, °C	IP 396	185
Выделение масла, %масс. 18ч при 40 °C 7 дней при 40 °C	IP 121	4 12
Коррозия меди	ASTM D 4048	1a
Окислительная стабильность (100ч при 99 °C), кПа	IP 142	2.1
Противоизносные свойства на ЧШМ – нагрузка сваривания (1200 об/мин., 1 ч, при 79°C, 40 кг)	IP 239	150
Тест на ржавление (48ч, дистиллированная вода, 52 °C)	ASTM D 1743	выдерживает
Тест Етсог на ржавление, °C	IP 220	0-0

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций Shell.